

LED-Hallenleuchte

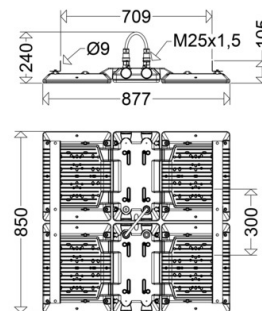
DUEVO XL
3305 L840TB DIMD IFS

[Artikelnummer : 33050 0211]



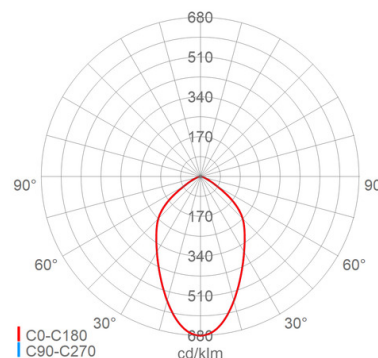
Allgemeine Produktbeschreibung

LED-Hallenleuchte DUEVO XL der GreenLine-Serie mit herausragend nachhaltiger Produktgestaltung für Lebensmittelbereiche gem. International Featured Standard Food. Gehäuse aus pulverlackiertem Aluminium-Druckguss, mehrteilig, thermisch getrennt. Zwei Gerätegehäuse mit eingebautem Betriebsgerät, anschlussfertig verdrahtet, glatte Oberfläche ohne Kühlrippen. Vier LED-Gehäuse mit LED-Modulen und hocheffizienten Optiken, klarer PC-Abdeckung, Gehäuseoberseite mit flacher Kühlrippenstruktur. Zhaga-konforme LED-Module, Multi-Layer Technologie, mit direkter Anbindung an das Gehäuse zur Gewährleistung eines optimalen Thermomanagements. EVG mit Überlast- und Kurzschlusschutz. Befestigung siehe "Optionales Zubehör".



Allgemeine Produktvorteile

- Leuchten sind geeignet für die Lebensmittelindustrie. Anforderungen des IFS Food/BRC/VDMA werden eingehalten, uneingeschränkter Einsatz in Betrieben, die das HACCP-Konzept erfüllen müssen
- hohe Lebensdauer durch hochwertige Komponenten und optimales Thermomanagement
- optimales Thermomanagement durch direkte Anbindung der LED-Module an das Gehäuse und Trennung von LED- und Gerätegehäuse, große Kühlfläche, hervorragende Wärmeableitung
- gleichmäßige Ausleuchtung durch Multi-Layer Technologie, d.h. jede einzelne LED beleuchtet die gesamte Fläche, die LVK der einzelnen LED überlagern sich
- "D"-Zeichen, geeignet für Räume mit erhöhter Brandgefahr
- Farbwiedergabe Ra>80, nach Arbeitsstättenrichtlinie in nahezu allen Betriebsstätten einsetzbar
- variable Anschlussmöglichkeiten durch 8 deckenseitige und stirnseitige Kabeleinführungen (optional auch Rein-Raus-Verdrahtung)
- nachhaltig, Komponenten austauschbar
- zukunftssicher durch Verwendung Zhaga konformer LED-Module
- GreenLine-Leuchte, herausragend nachhaltig designt



Einsatzbereiche

Produktions- und Lagerhallen in Handwerk, Handel, Gewerbe und Industrie, bei großen Lichtpunkthöhen bzw. wenn hohe Beleuchtungsstärken gefordert sind, z. B. Werft- und Flugzeughallen, Montagehallen in der Großgeräteherstellung, Schwerindustrie etc., Produktions- und Lagerhallen in der Lebensmittelindustrie sowie in Zulieferbetrieben, die unter die Bestimmungen des IFS, BRC bzw. HACCP fallen oder vergleichbar strengen Anforderungen unterliegen, z.B. Herstellung von Lebensmittelverpackungen

LED-Hallenleuchte

DUEVO XL

3305 L840TB DIMD IFS

[Artikelnummer : 33050 0211]

Technische Daten

Kenndaten

Leuchtmittel:	LED
LED-Modulstandard:	Zhaga
Austauschbarkeit:	Leuchtmittel und EVG von qualifizierter Person auswechselbar
Systemleistung:	540 W
Leuchtenlichtstrom:	80800 lm
Lichtausbeute:	150 lm/W
Farbtemperatur:	4000 K
Farbwiedergabe Ra:	≥ 80
Lichtfarbe:	840
Zul. Umgebungstemperatur Ta:	-25 °C bis +50 °C
Vorschaltgerät:	4 x EVG, Überlastschutz , Kurzschlusschutz
Stoßspannungsfestigkeit:	4 kV

Lichtsteuerung

Dimmbar:	Ja
Dimmverfahren:	DALI (DIMD)
Dimmbereich/-niveau:	10 - 100 %

Lichttechnik

Lichtlenkung:	Linsoptik
Abstrahlcharakteristik:	tief-breitstrahlend
Abstrahlwinkel:	65 °
Photobiologische Sicherheit:	RG1

Lebensdauer

Nutzlebensdauer LED:	L70>100000 h (@ Ta max), L80>100000 h (@Ta 25°C)
----------------------	---

Elektrischer Anschluss

Nennspannung:	220 - 240 V, 50/60 Hz
Anschlussklemme:	Steckklemme, 5-polig
Max. Anzahl bei LS B16:	2
LS B10/B13/B20:	2/2/3
LS C10/C13/C16/C20:	2/2/3/4
Einführungen:	M25 (2x), Verschraubung (1x), Verschlusschraube (1x)

Gehäuse

Gehäusematerial:	Alu-Druckguss
Lackiert:	Ja
Farbe:	grau, DB 702

Abdeckung

Art/Material:	Scheibe (PC)
Eigenschaft:	klar
Verschluss:	verschraubt (Edelstahl (1.4301))

Montage

Montageart (ggf. Zubehör erforderlich):	abgependelt
Gebrauchslage:	nach unten strahlend
Befestigung:	Mehrpunkt

Eigenschaften / Zertifikate

Schutzklasse:	I
IP Schutzart:	IP65
Stoßfestigkeit (IK):	IK10
Begrenzte Oberflächentemperatur:	D
Prüfzeichen/Kennzeichnung:	CE
Energieeffizienzklasse:	C

Sonstige Eigenschaften

International Food Standard (IFS):	Ja
------------------------------------	----

Abmessung / Gewicht

Länge:	877,00 mm
Breite/Durchmesser:	850,00 mm
Höhe:	101,00 mm
Gewicht:	26,70 kg
EAN/GTIN:	4041254315867

LED-Hallenleuchte

DUEVO XL

3305 L840TB DIMD IFS

[Artikelnummer : 33050 0211]

Optionales Zubehör/Ersatzteile

Artikelnummer	Artikelbezeichnung	Artikelbeschreibung
33001 9006	ABD 3301 IFS	Scheibe PC klar IFS (1 Segment)
25600 9000	2560	Verschraubung M25
25720 9000	2572	Verschlusschraube M25
33001 9012	3305 Y P	Aufhängung (1 Paar) Stahl verzinkt , 2-Punkt Seil Y-Seil