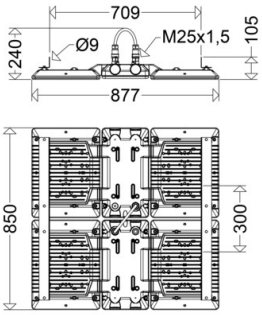
LED-Hallenleuchte

DUEVO XL
3305 L840TB IFS
[Artikelnummer : 33050 0061]



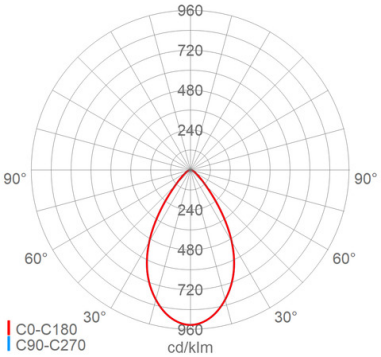
Allgemeine Produktbeschreibung

LED-Hallenleuchte DUEVO XL der GreenLine-Serie mit herausragend nachhaltiger Produktgestaltung für Lebensmittelbereiche gem. International Featured Standard Food. Gehäuse aus pulverlackiertem Aluminium-Druckguss, mehrteilig, thermisch getrennt. Zwei Gerätegehäuse mit eingebautem Betriebsgerät, anschlussfertig verdrahtet, glatte Oberfläche ohne Kühlrippen. Vier LED-Gehäuse mit LED-Modulen und hocheffizienten Optiken, klarer PC-Abdeckung, Gehäuseoberseite mit flacher Kühlrippenstruktur. Zhaga-konforme LED-Module, Multi-Layer Technologie, mit direkter Anbindung an das Gehäuse zur Gewährleistung eines optimalen Thermomanagements. EVG mit Überlast- und Kurzschlussschutz. Befestigung siehe "Optionales Zubehör".



Allgemeine Produktvorteile

- Leuchten sind geeignet für die Lebensmittelindustrie. Anforderungen des IFS Food/BRC/VDMA werden eingehalten, uneingeschränkter Einsatz in Betrieben, die das HACCP-Konzept erfüllen müssen
- hohe Lebensdauer durch hochwertige Komponenten und optimales Thermomanagement
- optimales Thermomanagement durch direkte Anbindung der LED-Module an das Gehäuse und Trennung von LED- und Gerätegehäuse, große Kühlfläche, hervorragende Wärmeableitung
- gleichmäßige Ausleuchtung durch Multi-Layer Technologie, d.h. jede einzelne LED beleuchtet die gesamte Fläche, die LVK der einzelnen LED überlagern sich
- "D"-Zeichen, geeignet für Räume mit erhöhter Brandgefahr
- Farbwiedergabe Ra>80, nach Arbeitsstättenrichtlinie in nahezu allen Betriebsstätten einsetzbar
- variable Anschlussmöglichkeiten durch 8 deckenseitige und stirnseitige Kabeleinführungen (optional auch Rein-Raus-Verdrahtung)
- nachhaltig, Komponenten austauschbar
- zukunftssicher durch Verwendung Zhaga-konformer LED-Module
- GreenLine-Leuchte, herausragend nachhaltig designt



Einsatzbereiche

- Produktions- und Lagerhallen in Handwerk, Handel, Gewerbe und Industrie, bei großen Lichtpunkthöhen bzw. wenn hohe Beleuchtungsstärken gefordert sind, z. B. Werft- und Flugzeughallen, Montagehallen in der Großgeräteherstellung, Schwerindustrie, Wartungshallen, Montagebetriebe, Kühlräume, Kühlhäuser, Baumärkte, Regalgänge und Hochregallager
- Produktions- und Lagerhallen in der Lebensmittelindustrie sowie in Zulieferbetrieben, die unter die Bestimmungen des IFS, BRC bzw. HACCP fallen oder vergleichbar strengen Anforderungen unterliegen, z.B. Herstellung von Lebensmittelverpackungen

DUEVO XL
3305 L840TB IFS
[Artikelnummer : 33050 0061]

Technische Daten

Allgemein

EAN/GTIN:	4041254315805

Kenndaten

Leuchtmittel:	LED
LED-Modulstandard:	Zhaga
Austauschbarkeit:	Leuchtmittel und EVG von qualifizierter Person auswechselbar
Systemleistung:	540 W
Leuchtenlichtstrom:	80800 lm
Lichtausbeute:	150 lm/W
Farbtemperatur:	4000 K
Farbwiedergabe Ra:	≥ 80
Lichtfarbe:	840
Zul. Umgebungstemperatur T_a:	-25 °C bis +50 °C
Vorschaltgerät:	4 x EVG, Überlastschutz, Kurzschlussschutz
Energieeffizienzklasse:	C
Stoßspannungsfestigkeit:	4 kV
I LED max:	700 mA
BEG-förderfähig:	Ja

Lichttechnik

Typ Lichtlenkung:	Linsenoptik
Material Lichtlenkung:	PMMA
Abstrahlcharakteristik:	tief-breitstrahlend
Abstrahlwinkel:	65 °
Photobiologische Sicherheit:	RG1

Lebensdauer

Lebensdauer LED:	L70>100000 h (@ Ta max), L90>50000 h (@ Ta 25°C)

Elektrischer Anschluss

Nennspannung:	220 - 240 V, 50/60 Hz
Anschlussklemme:	Steckklemme, 3-polig
max. Anzahl bei Leitungsschutzschalter B16:	2
LS B10/B13/B20:	2/2/3
LS C10/C13/C16/C20:	2/2/3/4
Einführungen:	M25 (2x), Verschraubung (1x), Verschlussschraube (1x)

Eigenschaften / Zertifikate

Schutzklasse:	I
IP Schutzart:	IP65
Stoßfestigkeit (IK):	IK10
Begrenzte Oberflächentemperatur D:	Ja

Eigenschaften / Zertifikate

Prüfzeichen / Kennzeichnung:	CE

Montage

Montageart (ggf. Zubehör erforderlich):	abgependelt
Gebrauchslage:	nach unten strahlend
Befestigung:	Mehrpunkt

Gehäuse

Gehäusematerial:	Alu-Druckguss
Lackiert:	Ja
Farbe:	grau, DB 702

Abdeckung

Art / Material:	Scheibe (PC)
Eigenschaft:	klar
Verschluss:	verschraubt (Edelstahl (1.4301))

Sonstige Eigenschaften

International Food Standard (IFS):	Ja

Nachhaltigkeit

GreenLine:	Ja
Rezyklatanteil ≥ 50%:	60 %
Zerlegbar am Lebensdauerende:	Ja
≥ 80% recycelbar:	80 %
Aufbau modular:	Ja
Ersatzteilverfügbarkeit > 10 Jahre:	Ja
Leuchte ist upgradefähig:	Ja
Garantie 5 Jahre:	Ja
Verpackung zu 100% aus Recyclingpapier:	Ja

Abmessung / Gewicht

Länge:	877,00 mm
Breite / Durchmesser:	850,00 mm
Höhe:	101,00 mm
Gewicht:	26,70 kg

DUEVO XL
3305 L840TB IFS
[Artikelnummer : 33050 0061]

Optionales Zubehör / Ersatzteile

Artikelnummer	Artikelbezeichnung	Artikelbeschreibung
33001 9006	ABD 3301 PC	Scheibe PC klar IFS (1 Segment)
25600 9000	2560	Verschraubung M25
25720 9000	2572	Verschlussschraube M25
90022 0007	BF SAH Y 420/90 ST P	Aufhängung (1 Paar) Stahl verzinkt , 2-Punkt Seil Y-Seil