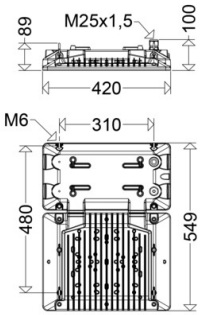
LED-Hallenleuchte

DUEVO
3301 L110B DIMD HR
[Artikelnummer : 33010 0701]



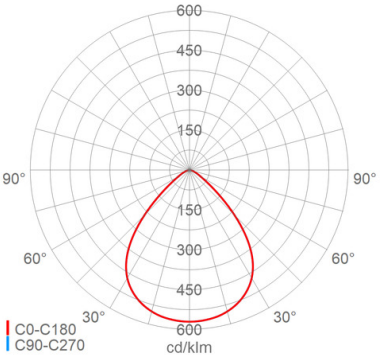
Allgemeine Produktbeschreibung

LED-Hallenleuchte DUEVO der GreenLine-Serie mit herausragend nachhaltiger Produktgestaltung und hohem Schutz gegen korrosive Atmosphären bzw. Schadgase. Gehäuse aus pulverlackiertem Aluminium-Druckguss, mehrteilig, thermisch getrennt. Gerätegehäuse mit eingebautem Betriebsgerät, anschlussfertig verdrahtet, glatte Oberfläche ohne Kühlrippen. LED-Gehäuse mit LED-Modulen, rahmenlosem, flachem Sicherheitsglas, thermisch gehärtet, Gehäuseoberseite mit flacher Kühlrippenstruktur. Zhaga-konforme LED-Module, Multi-Layer Technologie, mit direkter Anbindung an das Gehäuse zur Gewährleistung eines optimalen Thermomanagements. EVG mit Überlast- und Kurzschlussschutz. Befestigung siehe "Optionales Zubehör".



Allgemeine Produktvorteile

- modifiziert für hohen Schutz gegen korrosive Atmosphären bzw. Schadgase (RESISTANT HR)
- hohe Lebensdauer durch hochwertige Komponenten und optimales Thermomanagement
- optimales Thermomanagement durch direkte Anbindung der LED-Module an das Gehäuse und Trennung von LED- und Gerätegehäuse, große Kühlfläche, hervorragende Wärmeableitung
- gleichmäßige Ausleuchtung durch Multi-Layer Technologie, d.h. jede einzelne LED beleuchtet die gesamte Fläche, die LVK der einzelnen LED überlagern sich
- "D"-Zeichen, geeignet für Räume mit erhöhter Brandgefahr
- Farbwiedergabe Ra>80, nach Arbeitsstättenrichtlinie in nahezu allen Betriebsstätten einsetzbar
- variable Anschlussmöglichkeiten durch 8 deckenseitige und stirnseitige Kabeleinführungen (optional auch Rein-Raus-Verdrahtung)
- nachhaltig, Komponenten austauschbar
- zukunftssicher durch Verwendung Zhaga-konformer LED-Module
- GreenLine-Leuchte, herausragend nachhaltig designt



Einsatzbereiche

- Produktions- und Lagerhallen in Handwerk, Handel, Gewerbe und Industrie, z.B. Wartungshallen, Montagebetriebe, Kühlräume, Kühlhäuser, Baumärkte, Regalgänge und Hochregallager, Überdachte Außenbereiche an Tankstellen, Ein- und Ausfahrten von Werksgeländen etc.
- Bereiche mit korrosiven Atmosphären bzw. Schadgasen, die die LED bis hin zum Totalausfall schädigen können

DUEVO
3301 L110B DIMD HR
[Artikelnummer : 33010 0701]

Technische Daten

Allgemein

EAN/GTIN:	4041254339207

Kenndaten

Leuchtmittel:	LED
LED-Modulstandard:	Zhaga
Austauschbarkeit:	Leuchtmittel und EVG von qualifizierter Person auswechselbar
Systemleistung:	67 W
Leuchtenlichtstrom:	10800 lm
Lichtausbeute:	161 lm/W
Farbtemperatur:	4000 K
Farbwiedergabe Ra:	≥ 80
Lichtfarbe:	840
Zul. Umgebungstemperatur T_a:	-25 °C bis +60 °C
Vorschaltgerät:	1 x EVG, Überlastschutz, Kurzschlussschutz
Energieeffizienzklasse:	C
Stoßspannungsfestigkeit:	4 kV
I LED max:	350 mA
BEG-förderfähig:	Ja

Lichttechnik

Typ Lichtlenkung:	Linsenoptik
Material Lichtlenkung:	PMMA
Abstrahlcharakteristik:	breitstrahlend
Abstrahlwinkel:	95 °
Photobiologische Sicherheit:	RG1

Lebensdauer

Lebensdauer LED:	L70>100000 h (@ Ta max), L90>50000 h (@ Ta 25°C)

Elektrischer Anschluss

Nennspannung:	220 - 240 V, 50/60 Hz
Anschlussklemme:	Steckklemme, 3-polig, 0,75 - 2,5 mm²
max. Anzahl bei Leitungsschutzschalter B16:	15
LS B10/B13/B20:	10/13/19
LS C10/C13/C16/C20:	15/20/25/31
Einführungen:	M25 (2x), Verschraubung (1x), Verschlussschraube (1x), Kunststoff, 9 - 17 mm

Eigenschaften / Zertifikate

Schutzklasse:	I
IP Schutzart:	IP65
Stoßfestigkeit (IK):	IK10

Eigenschaften / Zertifikate

Begrenzte Oberflächentemperatur D:	Ja
Prüfzeichen / Kennzeichnung:	CE

Montage

Montageart (ggf. Zubehör erforderlich):	abgependelt
Gebrauchslage:	nach unten strahlend
Befestigung:	Mehrpunkt
Besonderheit:	Ringöse Edelstahl

Gehäuse

Gehäusematerial:	Alu-Druckguss
Lackiert:	Ja
Farbe:	grau, DB 702

Abdeckung

Art / Material:	Scheibe (Sicherheitsglas)
Eigenschaft:	klar
Verschluss:	verschraubt (Edelstahl (1.4301))

Sonstige Eigenschaften

Besonderheit:	high resistance (HR)

Nachhaltigkeit

GreenLine:	Ja
Rezyklatanteil ≥ 50%:	50 %
Zerlegbar am Lebensdauerende:	Ja
≥ 80% recycelbar:	80 %
Aufbau modular:	Ja
Ersatzteilverfügbarkeit > 10 Jahre:	Ja
Leuchte ist upgradefähig:	Ja
Garantie 5 Jahre:	Ja
Verpackung zu 100% aus Recyclingpapier:	Ja

Abmessung / Gewicht

Länge:	549,00 mm
Breite / Durchmesser:	420,00 mm
Höhe:	100,00 mm
Gewicht:	9,20 kg

DUEVO
3301 L110B DIMD HR
[Artikelnummer : 33010 0701]

Optionales Zubehör / Ersatzteile

Artikelnummer	Artikelbezeichnung	Artikelbeschreibung
33001 9001	ABD 3301 ESGW	Scheibe Sicherheitsglas klar (1 Segment)
33001 9010	ABD 3301 C PMMA	Scheibe PMMA satiniert zur Blendungsbegrenzung (1 Segment)
25600 9000	2560	Verschraubung M25
25720 9000	2572	Verschlussschraube M25