

LED-Hallenleuchte

DUEVO

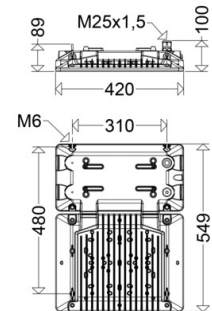
3301 L210TB ER

[Artikelnummer : 33010 0603]



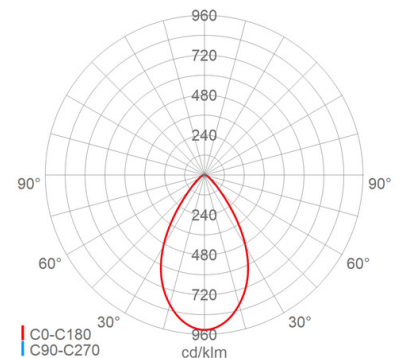
Allgemeine Produktbeschreibung

LED-Hallenleuchte DUEVO der GreenLine-Serie mit herausragend nachhaltiger Produktgestaltung und erhöhtem Schutz gegen korrosive Atmosphären bzw. Schadgase für Landwirtschaft und Tierhaltung. Gehäuse aus pulverlackiertem Aluminium-Druckguss, mehrteilig, thermisch getrennt. Gerätegehäuse mit eingebautem Betriebsgerät, anschlussfertig verdrahtet, glatte Oberfläche ohne Kühlrippen. LED-Gehäuse mit LED-Modulen, rahmenlosem, flachem Sicherheitsglas, thermisch gehärtet, Gehäuseoberseite mit flacher Kühlrippenstruktur. Zhaga-konforme LED-Module, Multi-Layer Technologie, mit direkter Anbindung an das Gehäuse zur Gewährleistung eines optimalen Thermomanagements. EVG mit Überlast- und Kurzschlusschutz. Befestigung siehe "Optionales Zubehör".



Allgemeine Produktvorteile

- modifiziert für erhöhten Schutz gegen korrosive Atmosphären bzw. Schadgase (RESISTANT ER)
- hohe Lebensdauer durch hochwertige Komponenten und optimales Thermomanagement
- optimales Thermomanagement durch direkte Anbindung der LED-Module an das Gehäuse und Trennung von LED- und Gerätegehäuse, große Kühlfläche, hervorragende Wärmeableitung
- gleichmäßige Ausleuchtung durch Multi-Layer Technologie, d.h. jede einzelne LED beleuchtet die gesamte Fläche, die LVK der einzelnen LED überlagern sich
- "D"-Zeichen, geeignet für Räume mit erhöhter Brandgefahr
- Farbwiedergabe Ra>80, nach Arbeitsstättenrichtlinie in nahezu allen Betriebsstätten einsetzbar
- variable Anschlussmöglichkeiten durch 8 deckenseitige und stirnseitige Kabeleinführungen (optional auch Rein-Raus-Verdrahtung)
- nachhaltig, Komponenten austauschbar
- zukunftssicher durch Verwendung Zhaga-konformer LED-Module
- GreenLine-Leuchte, herausragend nachhaltig designt



Einsatzbereiche

- Produktions- und Lagerhallen in Handwerk, Handel, Gewerbe und Industrie, z.B. Wartungshallen, Montagebetriebe, Kühlräume, Kühlhäuser, Baumärkte, Regalgänge und Hochregallager, Überdachte Außenbereiche an Tankstellen, Ein- und Ausfahrten von Werksgeländen etc.
- Bereiche mit korrosiven Atmosphären bzw. Schadgasen, die die LED bis hin zum Totalausfall schädigen können
- feuchte, nasse und staubige Räume in landwirtschaftlichen Betriebsstätten, Räume mit hoher Staubbelastung und erhöhter Brandgefahr durch brennbare Stäube; z. B. Scheunen, Stroh- und Futtermittellager etc.
- Kuh-, Rinder- und Pferdeställe; nicht geeignet für Schweineställe

LED-Hallenleuchte

DUEVO

3301 L210TB ER

[Artikelnummer : 33010 0603]

Technische Daten

Allgemein

EAN/GTIN: 4041254359915

Kenndaten

Leuchtmittel: LED
 LED-Modulstandard: Zhaga
 Austauschbarkeit: Leuchtmittel und EVG von qualifizierter Person auswechselbar
 Systemleistung: 135 W
 Leuchtenlichtstrom: 20200 lm
 Lichtausbeute: 150 lm/W
 Farbtemperatur: 4000 K
 Farbwiedergabe Ra: ≥ 80
 Lichtfarbe: 840
 Zul. Umgebungstemperatur T_a: -25 °C bis +50 °C
 Vorschaltgerät: 1 x EVG, Überlastschutz, Kurzschlusschutz
 Energieeffizienzklasse: C
 Stoßspannungsfestigkeit: 4 kV
 I LED max: 700 mA
 BEG-förderfähig: Ja

Lichttechnik

Typ Lichtlenkung: Linsenoptik
 Material Lichtlenkung: PMMA
 Abstrahlcharakteristik: tief-breitstrahlend
 Abstrahlwinkel: 65 °
 Photobiologische Sicherheit: RG1

Lebensdauer

Lebensdauer LED: L70>100000 h (@ T_a max),
 L90>50000 h (@ T_a 25°C)

Elektrischer Anschluss

Nennspannung: 220 - 240 V, 50/60 Hz
 Anschlussklemme: Steckklemme, 3-polig, 0,75 - 2,5 mm²
 max. Anzahl bei Leitungsschutzschalter B16: 10
 LS B10/B13/B20: 7/9/13
 LS C10/C13/C16/C20: 10/13/17/20
 Einführungen: M25 (2x), Verschraubung (1x), Verschlussschraube (1x), Kunststoff, 9 - 17 mm

Eigenschaften / Zertifikate

Schutzklasse: I
 IP Schutzart: IP65
 Stoßfestigkeit (IK): IK10

Eigenschaften / Zertifikate

Begrenzte
 Oberflächentemperatur D: Ja
 Prüfzeichen / Kennzeichnung: CE

Montage

Montageart (ggf. Zubehör erforderlich): abgependelt
 Gebrauchslage: nach unten strahlend
 Befestigung: Mehrpunkt
 Besonderheit: Ringöse Edelstahl

Gehäuse

Gehäusematerial: Alu-Druckguss
 Lackiert: Ja
 Farbe: grau, DB 702

Abdeckung

Art / Material: Scheibe (Sicherheitsglas)
 Eigenschaft: klar
 Verschluss: verschraubt (Edelstahl (1.4301))

Sonstige Eigenschaften

Besonderheit: enhanced resistance (ER)

Nachhaltigkeit

GreenLine: Ja
 Rezyklatanteil $\geq 50\%$: 50 %
 Zerlegbar am Lebensdauerende: Ja
 $\geq 80\%$ recycelbar: 80 %
 Aufbau modular: Ja
 Ersatzteilverfügbarkeit > 10 Jahre: Ja
 Leuchte ist upgradefähig: Ja
 Garantie 5 Jahre: Ja
 Verpackung zu 100% aus Recyclingpapier: Ja

Abmessung / Gewicht

Länge: 549,00 mm
 Breite / Durchmesser: 420,00 mm
 Höhe: 100,00 mm
 Gewicht: 9,20 kg

LED-Hallenleuchte

DUEVO

3301 L210TB ER

[Artikelnummer : 33010 0603]

Optionales Zubehör / Ersatzteile

Artikelnummer	Artikelbezeichnung	Artikelbeschreibung
33001 9001	ABD 3301 ESGW	Scheibe Sicherheitsglas klar (1 Segment)
33001 9010	ABD 3301 C PMMA	Scheibe PMMA satiniert zur Blendungsbegrenzung (1 Segment)
25600 9000	2560	Verschraubung M25
25720 9000	2572	Verschlussschraube M25