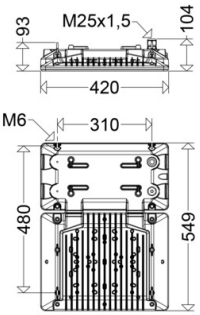
LED-Hallenleuchte

DUEVO
3301 L110 DIMD IFS H70
[Artikelnummer : 33010 0217]



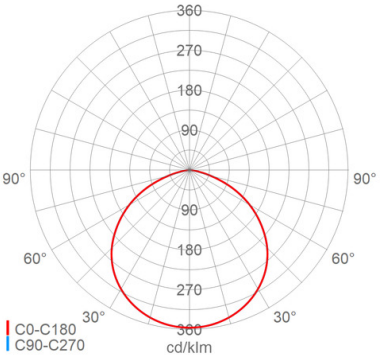
Allgemeine Produktbeschreibung

LED-Hallenleuchte DUEVO der GreenLine-Serie mit herausragend nachhaltiger Produktgestaltung für Lebensmittelbereiche gem. International Featured Standard Food. Gehäuse aus pulverlackiertem Aluminium-Druckguss, mehrteilig, thermisch getrennt. Gerätegehäuse mit eingebautem Betriebsgerät, anschlussfertig verdrahtet, glatte Oberfläche ohne Kühlrippen. LED-Gehäuse mit LED-Modulen, klarer PC-Abdeckung, Gehäuseoberseite mit flacher Kühlrippenstruktur. Zhaga-konforme LED-Module, Multi-Layer Technologie, mit direkter Anbindung an das Gehäuse zur Gewährleistung eines optimalen Thermomanagements. EVG mit Überlast- und Kurzschlussschutz. Befestigung siehe "Optionales Zubehör".



Allgemeine Produktvorteile

- Leuchten sind geeignet für die Lebensmittelindustrie. Anforderungen des IFS Food/BRC/VDMA werden eingehalten, uneingeschränkter Einsatz in Betrieben, die das HACCP-Konzept erfüllen müssen
- hohe Lebensdauer durch hochwertige Komponenten und optimales Thermomanagement
- optimales Thermomanagement durch direkte Anbindung der LED-Module an das Gehäuse und Trennung von LED- und Gerätegehäuse, große Kühlfläche, hervorragende Wärmeableitung
- gleichmäßige Ausleuchtung durch Multi-Layer Technologie, d.h. jede einzelne LED beleuchtet die gesamte Fläche, die LVK der einzelnen LED überlagern sich
- "D"-Zeichen, geeignet für Räume mit erhöhter Brandgefahr
- Farbwiedergabe Ra>80, nach Arbeitsstättenrichtlinie in nahezu allen Betriebsstätten einsetzbar
- variable Anschlussmöglichkeiten durch 8 deckenseitige und stirnseitige Kabeleinführungen (optional auch Rein-Raus-Verdrahtung)
- nachhaltig, Komponenten austauschbar
- zukunftssicher durch Verwendung Zhaga-konformer LED-Module
- GreenLine-Leuchte, herausragend nachhaltig designt



Einsatzbereiche

- Produktions- und Lagerhallen in der Lebensmittelindustrie sowie in Zulieferbetrieben, die unter die Bestimmungen des IFS, BRC bzw. HACCP fallen oder vergleichbar strengen Anforderungen unterliegen, z.B. Herstellung von Lebensmittelverpackungen

DUEVO
3301 L110 DIMD IFS H70
[Artikelnummer : 33010 0217]

Technische Daten

Allgemein

EAN/GTIN:	4041254329734

Kenndaten

Leuchtmittel:	LED
LED-Modulstandard:	Zhaga
Austauschbarkeit:	Leuchtmittel und EVG von qualifizierter Person auswechselbar
Systemleistung:	67 W
Leuchtenlichtstrom:	10800 lm
Lichtausbeute:	161 lm/W
Farbtemperatur:	4000 K
Farbwiedergabe Ra:	≥ 80
Lichtfarbe:	840
Zul. Umgebungstemperatur T_a:	-25 °C bis +70 °C
Vorschaltgerät:	1 x EVG, Überlastschutz, Kurzschlussschutz
Energieeffizienzklasse:	C
Stoßspannungsfestigkeit:	4 kV
I LED max:	350 mA

Lichtsteuerung

Dimmbar:	Ja
Dimmverfahren:	DALI (DIMD)
Dimmbereich / -niveau:	10 - 100 %

Lichttechnik

Abstrahlcharakteristik:	breitstrahlend
Abstrahlwinkel:	115 °
Photobiologische Sicherheit:	RG1

Lebensdauer

Lebensdauer LED:	L70>100000 h (@ Ta max), L90>50000 h (@ Ta 25°C)

Elektrischer Anschluss

Nennspannung:	220 - 240 V, 50/60 Hz
Anschlussklemme:	Steckklemme, 5-polig, 0,75 - 2,5 mm²
max. Anzahl bei Leitungsschutzschalter B16:	18
LS B10/B13/B20:	12/15/23
LS C10/C13/C16/C20:	18/24/30/37
Einführungen:	M25 (2x), Verschraubung (1x), Verschlussschraube (1x), Kunststoff, 9 - 17 mm

Eigenschaften / Zertifikate

Schutzklasse:	I
IP Schutzart:	IP65
Stoßfestigkeit (IK):	IK10

Eigenschaften / Zertifikate

Begrenzte Oberflächentemperatur D:	Ja
Prüfzeichen / Kennzeichnung:	CE

Montage

Montageart (ggf. Zubehör erforderlich):	abgependelt
Gebrauchslage:	nach unten strahlend
Befestigung:	Mehrpunkt

Gehäuse

Gehäusematerial:	Alu-Druckguss
Lackiert:	Ja
Farbe:	grau, DB 702

Abdeckung

Art / Material:	Scheibe (PC)
Eigenschaft:	klar
Verschluss:	verschraubt (Edelstahl (1.4301))

Sonstige Eigenschaften

International Food Standard (IFS):	Ja

Nachhaltigkeit

GreenLine:	Ja
Rezyklatanteil ≥ 50%:	50 %
Zerlegbar am Lebensdauerende:	Ja
≥ 80% recycelbar:	80 %
Aufbau modular:	Ja
Ersatzteilverfügbarkeit > 10 Jahre:	Ja
Leuchte ist upgradefähig:	Ja
Garantie 5 Jahre:	Ja
Verpackung zu 100% aus Recyclingpapier:	Ja

Abmessung / Gewicht

Länge:	549,00 mm
Breite / Durchmesser:	420,00 mm
Höhe:	104,00 mm
Gewicht:	9,20 kg

DUEVO
3301 L110 DIMD IFS H70
[Artikelnummer : 33010 0217]

Optionales Zubehör / Ersatzteile

Artikelnummer	Artikelbezeichnung	Artikelbeschreibung
33001 9006	ABD 3301 PC	Scheibe PC klar IFS (1 Segment)
25600 9000	2560	Verschraubung M25
25720 9000	2572	Verschlussschraube M25
33001 9002	DBF 3301/3302	Deckenbefestigung (1 Paar) Stahl lackiert
33001 9013	SD 3301/3302	Schwingungsdämpfung Stahl lackiert
33001 9008	3301 D BS	1 Paar Deckenbefestigungen Stahlblech lackiert, ballwurfsicher (Zusätzliche Befestigungsbohrungen im Leuchtengehäuse erforderlich. Nicht nachrüstbar!)
33001 9003	3301 WW	Wandbefestigung Stahl lackiert , 45° Wandmontage , verstellbar (Zusätzliche Befestigungsbohrungen im Leuchtengehäuse erforderlich. Nicht nachrüstbar!)
90022 0006	BF SAH Y 420/45 ST P	